



# iCAMNet



## iCAMNet

Mit der von uns entwickelten Software, iCAMNet, haben wir alle Dienstleistungen, die in einer Produktion anfallen auf einen Nenner gebracht.

### Vorteile

- Übersichtlich
- Strukturiert
- Alles aus einer Hand
- Einfache Bedienung
- Zugriffsrechte
- Software Kompatibilität
- Hardware Kompatibilität

### Nutzen

- Zentrale Datenbank
- Einheitlich
- Schnelle Amortisation
- Modularer Aufbau

### DNCNet

iCAM AG bietet eine moderne Technologie für die Verbindung der Fertigungsplanung mit den Produktionsumgebungen an. Sie können die Daten der Fertigungsplanung direkt an die Werkzeugmaschinen übermitteln, indem Sie DNC-Lösungen von iCAM AG verwenden. DNCNet überprüft automatisch NC-Programme auf Änderungen. Falls ein gesamtes NC-Programm auf der Steuerung geändert wurde, wird dies dementsprechend gekennzeichnet. Das NC-Programm bleibt bis zur Freigabe blockiert.

### MMSNet

Das Modul unterstützt Sie in Ihrem Unternehmen bei der Planung und Protokollierung von Wartungsmassnahmen an Maschinen und Anlagen im Bereich der Produktion. Verwaltung und Bestellvorgang für Ersatzteile sind ebenso ein Teil des Moduls, Sie haben zu jederzeit den Überblick über Ihre Ressourcen vom Ersatzteillager.

### MDENet

Mit MDENet können Sie Ihren Maschinenpark live überwachen. Sie haben eine grafische Übersicht auf Ihre Werkstatt. Jede Maschine wird angezeigt, mit dem jeweiligen Zustand in Echtzeit.

### COMNet

Industriekommunikation zwischen Maschinenoperator und Produktionsleitung. Die Erfassung und Übermittlung sämtlicher Qualitäts- und Produktionsdaten eines Prozesses.



## Das Modul DNCNet ist mehr als nur ein einfaches DNC.

DNCNet verwaltet neben den NC-Programmen auch alle anderen teilerlevanten Dokumente. Dies vereinfacht die Arbeit an der Maschine und reduziert den Ausschuss. Sie zeichnet jede Transaktion und Veränderung auf und stellt eine lückenlose Rückverfolgbarkeit sicher.

Die wesentlichen Merkmale sind:

- Sicherer Datentransfer (Ethernet oder WLAN)
- Datenverwaltung und Versionenverwaltung
- Transaktionsüberwachung und Logbuch
- Automatischer Programmabgleich
- Produktionsdaten-Verwaltung

**Erfassung der Maschinensignale** Die Zustandswechsel an der Maschine werden vom System erfasst und dem MDE/BDE-Leitstand alle paar Sekunden gemeldet. Was nicht direkt aus der CNC-Steuerung über OPC oder an Signalausgängen gelesen werden kann oder über Sensoren erfasst wird, kann vom Operateur an einem Terminal eingegeben werden.

**OEE (Overall Equipment Effectiveness) / GAE (Gesamtanlageneffektivität)** Die Erfassung und die Auswertung der Gesamtanlageneffektivität ist aufwändig und vor allem sehr zeitintensiv. Zahlreiche Produktionsdaten müssen aufgenommen und in einem späteren Schritt analysiert werden.

Anhand folgender Punkte wird allerdings deutlich wie wichtig es ist, diesen Aufwand nicht zu scheuen:

- Schaffung von Transparenz in Bezug auf Maschinennutzungszeiten
- Ganzheitliche Erfassung und Analyse der Verlustquellen
- Ableitung konkreter Massnahmen
- Überprüfung der Wirksamkeit von eingeleiteten Massnahmen
- Förderung bereichsübergreifender Zusammenarbeit der Mitarbeiter
- Vergleich von Maschinen

Zusammenfassend bietet die Erfassung der Gesamtanlageneffektivität ein ganzheitliches Instrument, das ständig die Effektivität der Anlagen überwacht und eine schnelle Reaktion auf Verluste ermöglicht.

